

## Aquawood Primo TG

5461

Bezbojan ili pigmentirani temeljni premaz za drvozadržene prozore i kućna vrata za industriju i male poduzetnike

Usklađeno sa sustavom ugradnje u tri sloja

### OPIS PROIZVODA

#### Općenito

Bezbojan ili pigmentirani temeljni premaz za drvo na bazi vode koji sjajno prekriva komade mekog drva pravokutnog promjera. Proizvod se odlikuje vrlo dobrim otjecanjem na tvrdom i mekom drvu te izolacijskim učinkom u nijansi bijele boje.

Sadrži učinkovita zaštitna sredstva za apsorpciju UV zračenja, kao i za stabilizaciju sastavnog dijela drva lignina.

#### Posebna svojstva i ispitne norme

- Premaz je zaštićen biocidnom aktivnom tvari protiv plavila i zaraženosti plijesni.

##### Aktivna tvar:

2.4 g/kg (0.24 %) 3-Iod-2-propinylbutylcarbammat

- **Francuska uredba DEVL1104875A**

Označavanje građevinskih premaza na temelju njihovih emisija hlapljivih onečišćujućih tvari: A+



#### Područja primjene



Drvene komponente normiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija za vanjsku i unutarnju upotrebu poput drvenih prozora, kućnih vrata, prozorskih grilja, vrata za ograđu, zimskih vrtova.

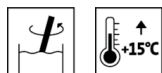
Za konstrukcije pri kojima se izostavlja preventivna kemijska zaštita drva prema normi DIN 68800 ili prema normi ÖNORM B3802-3.

Pri vrstama drva klase izdržljivosti 1 i 2 (prema normi DIN EN 350) može se izostaviti preventivna kemijska zaštita drva.

Izostavljanje preventivne kemijske zaštite drva kod drva klase izdržljivosti 3 – 5 (prema normi EN 350-2) potrebno je ugovoriti pisanim putem (pridržavajte se nacionalne norme/smjernice). Nepridržavanje može dovesti do sukoba s normativnim propisima ili zakonskim zahtjevima.

### OBRADA

#### Upute za obradu



- Prije upotrebe promiješajte proizvod. Spriječite unos zraka prilikom miješanja.
- Potrebna je temperatura proizvoda, objekta i sobna temperatura od minimalno + 15 °C.
- Optimalni uvjeti obrade su između 15 - 25 °C pri relativnoj vlažnosti zraka od 40 - 80 %.
- Proizvod nije otporan na vremenske uvjete bez završnog premaza!
- Pri dužem postupku plavljenja dolazi do smanjenja pH-vrijednosti, uslijed čega može doći do problema s drenažom. Stoga je potrebno

0-2 IMC 5461 | 09/24 | zamjenjuje 0-1

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

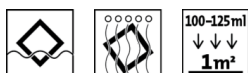
Telefon: 0043/5242/6922-190, Faks: 0043/5242/6922-309, e-pošta: [technical-support@adler-lacke.com](mailto:technical-support@adler-lacke.com)

Naše upute temelje se na današnjem stupnju znanja i preporuka su za kupca/korisnika sukladno s našim najboljim saznanjima, ali se moraju individualno prilagoditi područjima upotrebe i uvjetima obrade. Kupac/korisnik samostalno odlučuje o prikladnosti i primjeni isporučenog proizvoda, zbog čega se preporučuje izrada uzorka za provjeru prikladnosti proizvoda. Uz to, vrijede naši Opći uvjeti prodaje. Svi prijašnji tehnički listovi ovim izdanjem gube svoju valjanost. Pridržavamo pravo na promjene pakiranja, nijanse boja i raspoložive stupnjeve sjaja.

kontrolirati pH-vrijednost već korištenih impregnacija i eventualno je korigirati dodavanjem oko 0,10 % proizvoda Neutralisationsmittel 9125 (96149) na zadanu pH-vrijednost 9 – 9,5. (dodavanjem 0,10 % pH-vrijednost raste za oko 0,6 jedinica)

- **Bezbojno ili pigmentirano:** Pri povećanju viskoznosti zbog isparavanja mora uslijediti kompenzacija vodom (zadana viskoznost: 47 – 51 Sekundi u mjernoj posudi 2 mm). Prije mjerenja obavezno treba prosijati drvenu prašinu.
- **Nijansa bijele boje:** Uz veću viskoznost uslijed isparavanja mora uslijediti kompenzacija vodom (zadana viskoznost: nerazrijeđeno 80 – 90 s i uz 30 % dodavanja vode 50 – 55 s u mjernoj posudi od 2 mm). Prije mjerenja obavezno treba prosijati drvenu prašinu.
- Ako dođe do stvaranja pjene u postrojenju za oslojavanje tekućim postupkom, preporučuje se dodavanje 0,2 – 0,3 % proizvoda Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642) ili Entschäumer-Lösung (90643).
- Svaka promjena tijeka obrade, uvjeta iz okruženja, nepoštivanja uputa ili nekorištenje navedenih proizvoda mogu nepovoljno utjecati na rezultat. Odstupanja dovode do poteškoća s filmom i prijanjanjem, kao i do smanjenja stabilnosti u pogledu vremenskih utjecaja i tona boje.
- Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom **ARL 300 za premazivanje komponenti normiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija – Opći dio** zajedno s normama i smjernicama za izradu prozora.

### Tehnika nanošenja



|  | Protočni premaz | Potapanje |
|--|-----------------|-----------|
| <b>Razrjeđivanje</b>                       | Voda            |           |
| <b>Primjesa razrjeđivača (%)</b>           | 0 - 30*         |           |
| <b>Količina nanošenja po sloju (ml/m²)</b> | 100 - 125       |           |

\*samo za nijansu bijele boje

Proizvod je spreman za primjenu. (iznimka nijansa bijele boje)

Oblik i svojstva površine izradaka za obradu, kao i vrste nanošenja utječu na stvarnu potrošnju. Točne vrijednosti potrošnje mogu se utvrditi samo uz pomoć prethodnog probnog premaza.

### Vremena sušenja

(pri 23 °C i 50 % rv)



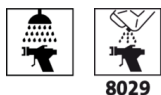
|  |               |
|--|---------------|
| Može se premazivati pri sobnoj temperaturi   | oko 4 Sat(i)  |
| Može se premazivati nakon prisilnog sušenja<br>20 minuta cijedenja<br>50 minuta u fazi sušenja (35 – 40 °C)<br>20 minuta u fazi hlađenja | oko 90 minuta |

Navedene vrijednosti su samo približne. Sušenje ovisi o podlozi, debljini sloja, temperaturi, razmjeni zraka i relativnoj vlažnosti zraka.

Niske temperature i/ili visoka vlaga zraka mogu produžiti vrijeme sušenja.

Izbjegavajte izravno Sunčevo zračenje!

### Čišćenje radnih uređaja




Nakon upotrebe odmah očistite vodom.

Za uklanjanje osušenih ostataka proizvoda preporučujemo otopinu za čišćenje Aqua-Cleaner (8029) (razrijeđeno vodom 1:1).

## PODLOGA

### Vrsta podloge

Drvo prema smjernicama za izradu prozora

|   |  |
|---|--|
| <b>Svojstva podloge</b>   | <p>Podloga mora biti suha, čista, nosiva, bez razdvajajućih tvari poput masnoće, voska, silikona, smole itd. i bez drvene prašine te mora biti ispitana na prikladnost za premazivanje.</p> <p>Za dulji vijek trajanja premaza morate se pridržavati načela za konstruktivnu zaštitu drva.</p>   |
| <b>Vlažnost drveta</b>  | 13 % ± 2 %   |
| <b>Priprema podloge</b>   | <p><b>Drvenjača:</b></p> <p>Drvo bjelogorice: veličina zrna 150 – 180<br/>Crnogorica: veličina zrna 100 – 150</p>  |
| <b>STRUKTURA PREMAZA</b>  |  |
| <b>Općenito</b>   | Strukture premaza u nastavku mogu poslužiti kao primjer.   |
| <b>Temeljni premaz</b>  | <p><b>Premazano lazuruom:</b></p> <p>1 x Aquawood Primo TG (5461) u željenoj nijansi boje</p> <p><b>Prekrivajuće:</b></p> <p>1 x Aquawood Primo TG (5461) bijele boje</p>  |
| <b>Međupremaz</b>   | <p><b>Premazano lazuruom:</b></p> <p><b>Crnogorica:</b></p> <p>1 x Aquawood Intermedio DQ (5706)</p> <p><b>Drvo bjelogorice i ariš:</b></p> <p>1 x Aquawood Intermedio ISO (5705)</p> <p>Privremeno sušenje: oko 2 sata</p> <p><b>Prekrivajuće:</b></p> <p>1 x Aquawood Intercare ISO (5503)</p> <p>ili</p> <p>1 x Aquawood Intercare SQ (5522)</p> <p>ili</p> <p>1 x Aquawood Intercare ES (5501)</p> <p>Prijelazno sušenje: oko 4 sata</p> |
| <b>Prijelazno brušenje</b>  | <p>Veličina zrna 220 – 240</p> <p>Uklonite brusnu prašinu.</p>   |
|  |  |
| <b>Završni premaz</b>   | <p><b>Premazano lazuruom:</b></p> <p>1 x Aquawood Finatop 40 (5140)</p> <p>ili</p> <p>1 x Aquawood Finapro 20 (5101)</p> <p><b>Prekrivajuće:</b></p> <p>1 x Aquawood Covatop XT 20 (5020)</p> <p>ili</p> <p>1 x Aquawood Covapro 20 (5023)</p>   |

|   |   |
|---|---|
| <b>Za kućna vrata</b>                             | Potreban je dodatni nanos Aquawood Protect (5128) (bezbojni dvokomponentni lak).  |
| <b>NAPOMENE ZA NARUDŽBU</b>                       |   |
| <b>Veličine ambalaže</b>                          | PP spremnik od 4 l, 22 l, 120 l   |
| <b>Tonovi boje / stupnjevi sjaja</b>              | <p><b>Standardne boje:</b><br/>Weiß (5461050000)</p> <p>Druge nijanse boja mogu se miješati pomoću <b>ADLERMix sustava za miješanje boja tvrtke ADLER.</b></p> <p><b>Osnovni lakovi:</b><br/>Aquawood Primo TG Basis W30 (5461000030)<br/>Aquawood Primo TG Basis W40 (5461000040)</p> <p>Završna nijansa boje načelno proizlazi iz vlastite boje drva, količine nanosa, nijanse boje impregnacije / temeljnog premaza ili nijanse boje premaza.</p> <p>Kako bi se zajamčio istovjetni ton boje, na jednoj površini koristite samo materijal s istim brojem serije.</p> <p>Za procjenu krajnjeg tona boje preporučuje se napraviti uzorak boje na originalnoj podlozi uz pomoć odabranog premaza.</p> <p>Za poseban naglasak strukture drva, potrebno je odabrati tamniju nijansu boje Aquawood Primo TG od one na završnom sloju.</p> <p>Poštujte našu smjernicu za rad <b>ARL 800 – (uključujući njegu i održavanje) pomoću strojeva za doziranje ADLER Mix, Pur Mix i Color4You.</b></p> |
| <b>Dodatni proizvodi</b>                          | <p>Aqua-Cleaner 8029 (8029)<br/>         Aquawood Covapro 20 (5023)<br/>         Aquawood Covatop XT 20 (5020)<br/>         Aquawood Finapro 20 (5101)<br/>         Aquawood Finatop 40 (5140)<br/>         Aquawood Intercare ES (5501)<br/>         Aquawood Intercare ISO (5503)<br/>         Aquawood Intercare SQ (5522)<br/>         Aquawood Intermedio DQ (5706)<br/>         Aquawood Intermedio ISO (5705)<br/>         Aquawood Protect (5128)<br/>         Entschäumer-Lösung (90643)<br/>         Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642)<br/>         Neutralisationsmittel 9125 (96149)</p> <p>Pripazite na odgovarajuće tehničke listove proizvoda.</p>   |
| <b>OSTALE NAPOMENE</b>                            |   |
| <b>Rok trajanja / skladištenje</b>                | <p>Minimalno 1 Godina/-e u originalno zatvorenim spremnicima.</p> <p>Skladištite zaštićeno od vlage, direktnog Sunčevog zračenja, mraza i visokih temperatura (iznad 30 °C).</p> <p>Otvorene spremnike dobro zatvorite i potrošite sadržaj što je moguće brže.</p>  |
| <b>Tehnički podaci</b>                            | <p>Masa hlapljivih organskih spojeva u mješavini spremnoj za primjenu: granična vrijednost u EU-u za Aquawood Primo TG (Kat A/f): 130 g/l.<br/>         Aquawood Primo TG sadrži maksimalno 80 g/l hlapljivih organskih spojeva.</p>  |
| <b>GISCODE</b>                                    | BSW50   |
| <b>DGNB (Njemačko društvo za održivu gradnju)</b> | Stupanj kvalitete 4 (pri tvorničkom premazivanju)   |

---

### Sigurnosno-tehnički podaci



Proizvod je prikladan samo za industrijsku i komercijalnu obradu.

Prilikom brušenja koristite za osobnu zaštitu od brusne i drvene prašine minimalno P2 filter za čestice prašine. Kod bjelogoričnog drva (prije svega bukve i hrasta) preporučuje se P3 filter za čestice prašine.

Detaljnije informacije o sigurnosti prilikom transporta, skladištenja i rukovanja te zbrinjavanja možete pronaći u pripadnom sigurnosno-tehničkom listu. Aktualnu verziju možete pronaći na adresi [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com).

---