

Aquawood Diamond Pearl

5091

2-komponentni lak z bisernim sijajem za vrhunska lesena okna za industrijsko in komercialno uporabo

Sistemsko usklajen v kombinaciji z Aquawood Diamond-Sealer D

OPIS IZDELKA

Splošno

2-komponentni efektni premaz na vodni osnovi z izjemno odpornostjo proti vremenskim vplivom in UV-žarkom. Izdelek odlikujejo zelo dobra odpornost proti praskam, popolna zaščita pred vodo, visoka blokirna trdnost, visoka odpornost proti kemikalijam ter zelo dobra trajna elastičnost ob hkratni trdoti in kratki časi sušenja.

Posebne lastnosti in standardi za preskušanje



- Dokazilo o skladnosti po DIN EN 927-2



- ÖNORM EN 71-3
Varnost igrač, migracija določenih elementov (brez težkih kovin)



- DIN 53160-1 in DIN 53160-2
Odpornost proti znoju in slini



- Francoska uredba DEVL1104875A
Označevanje gradbenih premaznih proizvodov glede emisij hlapnih škodljivih snovi: A+

Področja uporabe

Vrhunska notranja in zunanja lesena okna.



OBDELAVA

Napotki za obdelavo



- Izdelek pred uporabo dobro premešajte. Med mešanjem se izogibajte vdoru zraka.
- Potrebna temperatura izdelka, objekta in prostora je najmanj +15 °C.
- Optimalni pogoji obdelave so med 15 - 25 °C pri relativni vlažnosti zraka 40 - 80 %.
- Ne zapirajte posode s strjenim materialom.

- Tesnilne mase morajo biti združljive s premazi in jih je dovoljeno nanesti šele po popolni posušitvi laka. Tesnilni profili z mehčalci se v povezavi z laki radi zlepijo. Uporabljajte samo preverjene vrste.
- Pri prehodu s sistema Aquawood Diamond Pearl (5091) na druge sisteme premazov na vodni osnovi poskrbite za zadostno vmesno čiščenje cevi in opreme za brizganje, najbolje s toplo vodo.
- Z dodatkom Aquafix S (8110) lahko dosežemo fino strukturirane površine. Sočasno se dodatno poveča visoka mehanska odpornost. Količina dodatka do največ 8 %.
- Za popolno površino se priporoča, da na koncu še mokro površino popršite z meglico Aquawood Diamond Pearl(5091).
- Vsaka sprememba postopka obdelave, okoljskih pogojev, neupoštevanje navodil ali uporaba izdelkov, ki niso navedeni na seznamu, lahko neugodno vpliva na rezultat. Odstopanja povzročajo težave s filmom in oprijemom ter slabšo vremensko in barvno obstojnost.
- Prosimo, upoštevajte naše **ARL 300 – delovne smernice za premazovanje dimenzijsko stabilnih in omejeno dimenzijsko stabilnih komponent – splošni del**, vključno s standardi in smernicami za izdelavo oken.

Razmerje mešanja



100mas. ali vol. del(-ov) Aquawood Diamond Pearl (5091)
5 mas. ali vol. del(-ov) Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Diamond Pearl (5091) se lahko uporablja izključno z dodanim trdilom in ob upoštevanju mešalnega razmerja. Odstopanja privedejo do motenj filma in oprijema.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) je treba pred uporabo z mešanjem skrbno vdlati v komponento laka. Po dodajanju trdila je priporočljivo počakati približno 10 minut za boljše izhlapevanje.

Rok uporabnosti

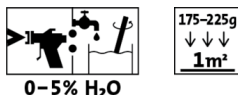


1 Ura/-e

Podaljšanje roka uporabnosti ni mogoče.

Višje temperature skrajšajo rok uporabnosti.

Način nanosa



	Airless	Airless s pomočjo zraka (Airmix®, Aircoat itd.)
Ø razpršilne šobe (mm)		0,28 - 0,33
Ø razpršilne šobe (palec)		0,011 - 0,013
Vbrizgalni tlak (bar)		80 - 100
Razpršilni zrak (bar)	-	1 - 2
Razdalja škropljenja (cm)		25
Razredčenje		Voda
Dodatek razredčila (%)		0 - 5
Količina nanosa na aplikacijo (g/m ²)		175 - 225
Mokra plast (µm)		175 - 225
Suhi film Skupna struktura (µm)		100 - 120

Oblika, karakteristike površine obdelovanca in način nanosa vplivajo na dejansko porabo. Natančne vrednosti porabe se lahko določijo samo s predhodnim vzorčnim premazom.

Časi sušenja

Prašno suh (ISO 1517)	pribl. 30 Minute
Nelepljiv	pribl. 5 Ura/-e

(pri 23 °C in 50-% rel. vl.)



Povsem suho

pribl. 12 Ura/-e

Po potrebi je mogoče tudi prisiljeno sušenje.

Navedene vrednosti so okvirne. Sušenje je odvisno od podlage, debeline premazne plasti, temperature, pretoka zraka in relativne vlažnosti.

Nizke temperature in/ali visoka vlažnost zraka lahko podaljšajo čas sušenja.

Izogibajte se neposredni sončni svetlobi!

Čiščenje delovnih naprav

8029

Tako po uporabi očistite z vodo.

Za odstranjevanje zasušenih ostankov izdelka priporočamo Aqua-Cleaner (8029) (razredčen z vodo v razmerju 1 : 1).

PODLAGA**Vrsta podlage**

Les v skladu s smernicami za izdelavo oken

Lastnosti podlage

Podlaga mora biti suha, čista, nosilna, brez ločilnih snovi, kot so maščoba, vosek, silikon, smola, itd. in brez lesnega prahu; poleg tega je treba preveriti, ali je površina primerna za premazovanje.

Vlažnost lesa

13 % ± 2 %

STRUKTURA PREMAZA**Splošno**

Naslednji premazni sistemi so vzorčni

Impregnacija

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Vmesno sušenje: približno 4 ure

Sredstva za zaščito lesa uporabljajte previdno. Pred uporabo vedno preberite etiketo in ustrezne tehnične liste izdelkov.

Prosim, upoštevajte naše **ARL 056 – delovne smernice za uporabo sredstev za zaščito lesa**.**Vmesno premazovanje****Les iglavcev:**

1 x Aquawood Diamond-Sealer D (5520)

Les listavcev in macesen:

2 x Aquawood Diamond-Sealer D (5520)

Vmesno brušenje

Zrnavost 220 – 240

Odstranite prah, ki je nastal zaradi brušenja.

Zaključni premaz

1 x Aquawood Diamond Pearl (5091)

VZDRŽEVANJE**Popravila**

Življenjska doba zunanjih lesenih elementov je odvisna od številnih dejavnikov: ti so predvsem vrsta vremenskih vplivov, konstruktivna zaščita, mehanske obremenitve in izbira uporabljenega barvnega odtenka; za dolgo življenjsko dobo so potrebni redni pregledi, vzdrževanje in po potrebi popravila.

Letno čiščenje z Top-Cleaner (7208) in nega z Top-Care (7227) v paketu Windoor Care-Set (7229).

Izboljšave manjših poškodb z originalnim materialom.

Prenova

Prosimo, upoštevajte naše **ARL 304 – delovne smernice za premazovanje dimenzijsko stabilnih in omejeno dimenzijsko stabilnih komponent – vzdrževanje in popravila.**

NAVODILA ZA NAROČANJE

Velikosti pakiranja

20 kg

Barvni odtenki/stopnje sijaja



Standardna(-e) barva(-e):

ca. RAL9006, tönbar (5091064354)

Druge barvne odtenke je mogoče zmešati z **ADLER sistemom za mešanje barv ADLERMIX.**

Osnovni lak(-i):

Aquawood Diamond Pearl ca. RAL9006, tönbar (5091064354)

POZOR: Barvne odtenke DB 703–DB 705 je mogoče doseči le v kombinaciji s strukturno pasto Aquafix S (8110).

Za zagotavljanje enakosti barvnih odtenkov na površini uporabljajte samo material z enako številko serije.

Za oceno končnega barvnega odtenka je priporočljivo izdelati barvni vzorec na originalni podlagi z izbrano strukturo premaza.

Dodatni izdelki

Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqua-Hardener 8450 (8450)
Aquafix S (8110)
Aquawood Diamond-Top D (5090)
Aquawood Primo A2 (5452)
Top-Care (7227)
Top-Cleaner (7208)
Windoor Care-Set (7229)

Vedno upoštevajte ustrezne tehnične liste izdelkov.

DODATNA NAVODILA

Rok trajanja/skladiščenje



Najmanj 1 leto/-a v originalno zaprtih posodah.

Shranjujte zaščiteno pred vlago, neposredno sončno svetlobo, mrazom in visokimi temperaturami (nad 30 °C).

Odpрте posode trdno zaprite in vsebino čim prej porabite.

Tehnični podatki

Vsebnost HOS v zmesi, pripravljeni za uporabo: mejna vrednost EU za Aquawood Diamond Pearl (kat. A/d): 130 g/l.
Aquawood Diamond Pearl vsebuje največ 60 g/l HOS.

DGNB (Nemška družba za trajnostno gradnjo)

Stopnja kvalitete 4 (s tovarniškim premazom)

Varnostni podatki



Izdelek je primeren samo za industrijsko in komercialno obdelavo.

Pri brušenju kot osebno zaščitno opremo uporabite vsaj prašni filter P2 za zaščito pred brušenjem in lesnim prahom. Za les listavcev (predvsem bukev, hrast) priporočamo uporabo prašnega filtra P3.

Na splošno je treba preprečiti vdihavanje aerosolov laka pri nanosu z brizganjem. To lahko zagotovite s strokovno uporabo zaščitne dihalne maske (kombinirani filter A2/P2).

Več informacij o varnosti med prevozom, skladiščenjem in ravnanjem ter odstranjevanju je na voljo v ustreznem varnostnem listu. Veljavno različico lahko prenesete s spletne strani www.adler-lacke.com.
